

牛仔服生产流程及检验

严 瑛

(陕西工业职业技术学院,陕西 咸阳 712000)

摘要:介绍牛仔布的生产流程,牛仔服的缝制工艺、基本工艺流程、包装流程、质量检验。重点介绍牛仔服的车工质量检验、洗水质量检验、颜色检验及牛仔面料的厚度检验。

关键词:牛仔服;生产流程;检验

中图分类号:TS941.79

文献标识码:B

文章编号:1673-0356(2017)02-0049-02

牛仔文化虽然在美国和欧洲国家已经风行很多年,但牛仔服装依然是年轻人青睐的一种选择。牛仔服给人一种牢固、粗犷且精神抖擞的感觉,工作与休闲均适宜。随着经济全球化的发展,牛仔服装在世界贸易中的地位依然会经久不衰。

1 牛仔布生产流程

牛仔布的一般生产流程:纺纱→络筒→整经→靛蓝染色和上浆→上机织造→烧毛→上浆→拉斜(整纬)→防缩整理→烘干定型→成品。

经纱准备:牛仔布的经纱准备包括纱线定捻、络筒、整经、经纱靛蓝染色和上浆、穿经等工序。

纱线定捻:在牛仔布生产中,对经纬纱,尤其是用捻度较大的经纬纱时,要进行给湿与加热,以稳定其捻度。定捻的目的是为了整经、染浆工序的顺利进行和减少织造时的脱纬、纬缩及起圈等现象,提高织物质。用增加张力、给湿、加热等方法稳定纱线捻度,合理回潮率为8%~9%。

牛仔布后整理的工序很多,主要有烧毛、整纬、防缩等工序^[1]。

2 牛仔服的缝制

牛仔服的缝制操作并不是从选料或裁剪开始,收到原样品先要制定一个详细的计划,首先要分析款样以及订单操作中的注意点,确认尺码,整理各颜色主辅料的使用。

3 牛仔服包装生产流程

在前期的准备流程以及缝制完成之后,水洗处理是牛仔服制作中不可或缺的工序。经过水洗处理后,牛仔服进入到包装车间。通过质检的产品,要测量牛仔服腰围和下裆尺寸,经二次整烫,装上吊牌、腰牌和后袋吊牌,把牛仔服装装进塑料袋,放入硬纸盒,等待最终验货。

服装的包装可分挂装和箱装2种,箱装一般又有内包装和外包装之分。内包装指一件或数件服装装入一胶袋,服装的款号、尺码应与胶袋上标明的一致,包装要求平整美观,

一些特别款式的服装在包装时要进行特别处理。

包装形式一般有混色混码、独色独码、独色混码、混色独码4种。

好的出厂产品不仅靠硬件设备的支撑,最主要的还是依靠有一套良好的管理体系,这样才能使所有的工序有条不紊地进行,提高企业的经济效益。

4 牛仔服质量检验

牛仔服的内在质量,主要是由面料质量、版型设计、车工质量、洗水质量、辅料质量等几个方面组成的。一条牛仔服是否高档,除了做工精致和版型设计要好以外,面料和洗水的档次几乎决定了整件服装的档次。Red Pepper的牛仔服就经得起这样的检验,它由日韩设计师共同打造,原产地为韩国,每条牛仔服都是纯手工精工细造。好的适合自己的版型,应该是穿上后,贴身舒服,没有勒的感觉,女孩子臀部和腿部曲线能体现完美,没有不协调的松垮现象。选购时版型和尺码合身后,就看面料质地和洗水质量及车工质量,再检查拉链等辅料质量,并综合价格因素。

收稿日期:2016-09-23;修回日期:2016-11-28

基金项目:陕西工业职业技术学院教育教学质量提升计划(14KCGG-064)

作者简介:严瑛(1969-),女,陕西韩城人,硕士,主要从事纺织教学及科研工作。

4.1 车工质量检验

锁边线、车线质量容易看出来。在拉链处,各类线比较多,可看出车工是否精致,还要注意检查缝线的质量。

4.2 洗水质量检验

决定牛仔服档次的主要因素是洗水质量,通常高档的牛仔服,洗水会做的相对复杂,手工较多,而且设计较有特色。

4.3 牛仔服的颜色

以前牛仔服的组织 and 颜色都很单一,现在牛仔面料已经时装化了,在色彩上丰富多了,但基本上还是以靛蓝和蓝黑为主。主要原因是蓝色洗水后的效果最让大众喜欢,而且经得住时间的考验,那些杂色牛仔服曾经也有段时间风行过,但都像一阵风一样吹过去了,所以对大部分消费者来说,对牛仔服在颜色方面作太多挑剔,就有点小题大做了。靛蓝是非坚固色,有越洗越漂亮的效果,所以它也是牛仔服永恒的美丽色。

4.4 牛仔面料的厚度检验

布重与纱支和织物经纬密度有关,纱越粗密度越大布越厚,其重量也越重。一般可分为轻型、中型和重型3类。轻型布重为 200~340 g/m²,中型 340~450 g/m²,重型 450 g/m² 以上^[2]。

5 结语

牛仔服在生产缝制中一般采用流水作业,整个制作流程包括款式、规格及生产工艺的设计,还包括验料、排料、铺料、裁剪、缝制、水洗、熨烫、烘干和整形等多种生产工艺。为确保牛仔服产品质量的稳定性,在制作过程中,需要制定一系列工序并加以控制。

参考文献:

[1] 李晋.进出口纺织品检验技术手册[M].北京:中国纺织工业出版社,2010.

[2] 刘艳君.针织服装缝制工艺与设备操作过程及控制[M].北京:中国纺织出版社,2011.

The Production Process and Inspection of Jeans

YAN Ying

(Shaanxi Industrial Vocational College, Xianyang 712000, China)

Abstract: The production process of denim, sewing process, the basic process flow, packaging process, quality inspection of jeans were introduced. The quality inspection, water quality inspection, color inspection and thickness testing of denim fabric were detailed.

Key words: jeans; production process; inspection

无排放染色技术设备柯桥首发

一场融合“研发+服务”的无排放染色技术及装备推介现场会上,不产生废水、废气、不使用高温的无排放染色生产线,正式上市,便引来了印染行业及政府部门的高度关注。

浙江省现代纺织工业研究院用了五年时间研发的新技术——无排放染色技术设备,据介绍,该创新染色技术主要是将染色织物浸入高效能的染色溶液,达到常温迅速、均匀固色,省去蒸煮洗等工艺,从而不需要

添加无机盐及染色助剂,实现了无废水、无废气排放。“不添加盐及助剂,污泥困惑也破解了。”业内人士认为,这项技术推广或将让印染行业摘掉污染这顶帽子。”

值得一提的是,该技术可做到一块布料正反两种颜色上色,实现了面料染色的大胆创新。据了解,该无排放染色技术设备已在绍兴华仁智能科技有限公司进入了生产阶段,实现了产业化。

欢迎投稿 欢迎订阅 欢迎刊登广告