

# 我国纺织品检测技术发展现状

陈巧仙

(兰溪市质量技术监督检测中心,浙江 兰溪 321100)

**摘要:**在经济全球化背景下,随着我国加入世贸组织原来束缚我国纺织品行业的一些出口配额、许可证等非关税壁垒问题得以解决;但是在纺织品检测技术方面,我国与国际水平之间的差距又成了我国纺织行业的发展瓶颈。要让我国纺织行业与国际接轨,实现又好又快发展就必须要结合我国纺织品发展现状,研究改进检测技术和检测标准。

**关键词:**纺织品;检测技术;检测标准;发展现状;改进

**中图分类号:**TS101.92

**文献标识码:**A

**文章编号:**1673-0356(2013)04-0008-02

## 1 我国纺织品检测技术现状

### 1.1 纺织品检测机构的权威性

自我国加入世贸组织以来,我国纺织品检测机构就逐渐显现出与国内经济社会发展不相适应的局面。我国现行的从中央到地方的检测机构基本上是在20世纪六七十年代确立的,属于计划经济的产物。这些检测机构在一定历史时期促进了纺织品行业的健康发展,但是与国际上现行的检测机构比较,有明显的不足和差距,甚至存在一些相悖的地方。在我国纺织品检测标准实行的是强制性标准,国外则是推荐性标准;我国对纺织企业的纺织品检测方式是按照地域来划分的,而国外则是依靠技术和权威来对企业生产的纺织品进行检测,并且有消费者高度认可的基础。这使得我国的纺织品检测出现了系列问题,例如,纺织品检测机构的权威性不高,检测水平还处于一个比较低的水平,结果不精确,不能满足纺织品生产和制造企业的需求,让企业产生了检测可有可无的想法;又如,我国纺织品检测机构与国际接轨的程度不够,造成了检测只能得到国内认可,在国际上却要重新进行检测。因此加大我国纺织品检测机构、标准与国际接轨的力度是十分重要的<sup>[1]</sup>。

### 1.2 国内纺织品标准体系的特点

在早期我国根据产品采用的原材料、品种及生产工艺,以及所使用的染化料和实际生产技术水平等建立起了纺织品标准体系。之后根据这个体系又相继制订了产品的标准和试验方法标准。这些标准体系及相关试验方法等基本上满足了当时的企业生产需要,也

符合当时计划经济要求企业按照标准组织生产的特点。在20世纪80年代我国纺织品标准制订也有了快速、空前的发展。根据纺织行业数据统计,截止2002年底我国纺织品和服装标准的总数量已经达到了885个(不包括纤维原料标准)。在这些标准中国家标准占到了383个,涉及纺织行业的标准有502个。在这段时期内基本上形成了以产品标准为主体,基础标准相配套的纺织标准体系。这个时期形成的标准体系基本涵盖了纤维、纱线、长丝、织物、纺织制品和服装等方面,包括术语符号标准、试验方法标准、物质标准和产品标准四类。这无论是从数量还是覆盖面上都满足了当时纺织品和服装生产和贸易的需要,也极大地促进了行业的健康、稳定发展<sup>[2]</sup>。

我国现行《标准化法》把纺织品标准分为推荐性标准和强制性标准两大类。其中推荐性标准既采用了国际标准或者是国外行业先进的基础标准和方法标准,也采用了一些产品标准。当然也结合了国内行业发展的特点。作为企业组织生产依据的生产型标准是根据生产企业的生产工艺、原料结构、产品种类等因素制订的。但是这种标准没有充分考虑消费者的需求特点,而是过多地根据生产工艺确定,并且标准的制订没有充分结合实际往往造成过高或过低要求。但是后期的修订工作又严重滞后,不能满足企业开发新产品的需要。随着我国纺织品企业参与国际贸易力度的加大,急需相关贸易型产品标准,这种按国际惯例建立的标准与生产标准不同,它是根据产品的最终用途来制订的。这种标准以满足用户的需求为前提,从最终产品的消费要求出发采用协商为主的办法,确立考核和验收指标。这满足了当前企业生产和贸易的需求。

### 1.3 纺织品检测仪器设备研发

随着我国经济市场化程度的加深,纺织品生产技

收稿日期:2013-05-31;修回日期:2013-06-04

作者简介:陈巧仙(1980-),浙江兰溪人,检验员,主要研究方向:纺织品检测,E-mail:394281492@qq.com。

术也日益成熟,技术改进力度也大大增加;与纺织品相关方面的检测仪器设备也呈现出蓬勃发展的局面。这在一定程度上满足了企业对纺织材料性能测试的要求。另外,成功研发的高科技检测仪器也达到了世界先进水平。如电容式纤维长度仪、二次压差式纤维细度仪、全自动单纱强力仪、乌斯特条干仪等。在信息化技术背景下,计算机技术不断地应用在了纺织品仪器上,改变了传统仪器的数据处理方式,提高了仪器的使用效率。目前我国纺织品检测仪器已经发展到了以计算机和电测技术为主的局面,这大大提高了检测的精准度。同时也有效地维护了设备工作的稳定性和可靠性。我国在长期研发基础上成功开发出了由计算机控制的框架测长仪、纱线捻度仪、织物折皱弹性仪等,还有带出汗功能的暖体铜人、光电式黑板条干、通风型烘箱、棉纤维高容量测试功能单元开发成果这些具有我国特色的高技术含量仪器设备<sup>[3]</sup>。

## 2 提高我国纺织品检测水平的途径

### 2.1 加强检验机构、标准体系与国际接轨

我国纺织品检测机构和标准体系与国际的不接轨影响了国内纺织品行业的对外贸易和纺织工业的健康发展。为此要结合我国实际国情和纺织业特点,借鉴国外成功做法和经验建立相应的检测机构和标准体系。这样建立起来的标准和检测机构既能满足国内发展需求,又能与国际接轨,同时有利于加强国内检测机构的品牌建设。

### 2.2 缩小测试领域与国外标准差距

在检测质量的稳定性和可靠性方面我国和国外还有一定差距,不能满足企业的发展需求。如企业出于资金等方面的考虑不愿主动更新仪器;在科研成果向生产力转化方面,由于受到多方面影响转化的力度不够,造成了科研成果的浪费;生产仪器的一些厂家,缺

少科学研究规划,没有自己的知识产权,盲目跟风模仿销售好的仪器。因此要加大科研成果的转化力度,采购一些良好的检测设备,在检测质量上下功夫,努力缩小检测领域与国外标准之间的差距。

### 2.3 提高检测技术水平

国外越来越加强对检测技术的控制,设置了一些技术壁垒防止技术外泄。为有效应对这种被动局面,质检部门要在原有技术标准上加快完善纺织产品的检测方法,努力提高检测结果的精准性和可靠性。尽快出台一些新的纺织类技术标准,以应对国外技术壁垒的挑战。

### 2.4 加强标准化认证工作

要积极应对我国检测技术与国外的差距,就要加快测试和校准实验室认可和认证,这是与当前国际接轨的重要途径。在2002年出入境检验检疫系统纺织实验室通过ISO/IEC 17025 认可或转换。因此各个地方和企业也要尽快进行这方面的工作,加强标准化认证工作,缩小与国际水平的差距。

## 3 结语

我国的纺织品检测技术发展现状表明,国内纺织品检测技术与国际水平相比还有不小差距。但是只要我们能及早认识到不足,加快改革、开放步伐,就会尽快缩小差距,赶上国际水平。

### 参考文献:

- [1] 禹建鹰,郭会清. 纺织业入世面临的主要技术壁垒及对策分析[J]. 棉纺织技术, 2002, (2): 21-24.
- [2] 何雯华. 国内外纺织品检测技术概况和发展趋势[J]. 科技风, 2011, (2): 15-18.
- [3] 李岳,严瑛,张弦. 高新检测技术在纺织上的应用[J]. 山东纺织科技, 2008, (1): 30-34.

## The Present Situation and the Development of Our Country Textile Testing Technology

CHEN Qiao-xian

(Lanxi Quality and Technical supervision Inspection Center, Lanxi 321100, China)

**Abstract:** In today's context of economic globalization, with China's accession to the WTO, China's textile industry had tied some export quotas, licensing, and other non-tariff barriers to some extent, the problem is solved. But our country in the international textile testing technology gap between China's textile industry to become another development bottleneck. To get China's textile industry and international standards, to achieve sound and rapid development, we must want to combine the current development of China's textile research technical and testing standards.

**Key words:** textile; detection technology; testing standards; development Status; improve